



Landesgesellschaft  
Österreich

## Zertifikat der Leistungsbeständigkeit Zertifikat- Nr.: 0120 – CPR – 2010

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt

### Super-Rail BW

Aufhaltstufe:	H2	N2	L2
Anprallheftigkeitsstufe:	B	B	B
Normalisierter Wirkungsbereich	W4	W2	W4
Normalisierte dyn. Durchbiegung:	0,6 m	0,4 m	0,6 m
Normalisierte Fahrzeugeindringung:	VI4	KLF	VI4
Beständigkeit Schneeräumung	Klasse 3		

Dauerhaftigkeit: Stahl verzinkt nach EN ISO 1461 oder alternativ nach EN 10346

In Verkehr gebracht durch  
**Volkman & Rossbach GmbH & Co. KG**  
Hohe Straße 9-17  
56410 Montabaur, DE

#### und in folgenden Werken gefertigt

BBV Baustahl und Blechverarbeitungsgesellschaft mbH & Co KG. Am Lokwerk 11 14774 Brandenburg – Kirchmöser, DE	KFS Kirchmöser Formstahl GmbH Am Lokwerk 11 14774 Brandenburg – Kirchmöser, DE
MAXILOR SAS. 17, Rue Clément Ader 57 970 YUTZ, FR	INTRAKAT S.A. 5th km Larissa -Tyrnavos National Road 415 00 Giannouli Larissa, Greece

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit im Anhang ZA.1.b der harmonisierten Norm

### EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012

entsprechend System 1 angewendet werden und dass das Bauprodukt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 11.11.2010 ausgestellt auf Basis des Bewertungsberichts 14492/11.11.2010 und erweitert auf Basis der Bewertungsberichte 26779\_VR/24.09.2014 und 725152128\_VR/03.07.2020 und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Wien, 09.07.2020

Seite 1 von 3



(Dipl. – Ing. Gerald Bachler)

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH Zertifizierungsstelle für Produkte Arsenal, Objekt 207 1030 Wien



## Anhang zum Zertifikat der Leistungsbeständigkeit Zertifikat- Nr.: 0120 – CPR – 2010



Landesgesellschaft  
Österreich

**Für das Bauprodukt**

**Super-Rail BW**

**In Verkehr  
gebracht durch:**

**Volkman & Rossbach  
GmbH & Co. KG  
Hohe Straße 9-17  
56410 Montabaur**

**Modifikation  
1**

Genehmigt  
am  
12.04.2011

Korrosionsschutz von Schutzplankenholmen:

Der Korrosionsschutz von Schutzplankenholmen Profil A (L1.1-101) und Profil B (L1.1-102) erfolgt als Stückverzinkung nach EN ISO 1461 (Ausgabe 10/2009) oder alternativ durch die Verwendung von kontinuierlich schmelztauchveredeltem Stahlband („Bandverzinken“) mit Zink (Z)- nach EN 10346-S250GD+Z600 bzw. mit Zink-Aluminium (ZA)-Überzug nach EN 10346-S250GD+ZA300 (Ausgabe 10/2015). Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 15915 beurteilt und bewertet.

**Modifikation  
2**

Genehmigt  
am  
17.11.2011

Einsatz von gleichwertigen Dichtungsscheiben:

Die ovale Scheibe (RAL-Teil Nr. 41.41) oder die große, runde Scheibe (RAL-Teil Nr. 40.33-V) gilt als gleichwertiger Ersatz für die runde Dichtungsscheibe (RAL-Teil Nr. 40.32). Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 17757 beurteilt und bewertet. Am 12.12.2016 wurde der Bericht 17757\_Rev02 genehmigt.

**Modifikation  
3**

Genehmigt  
am  
16.04.2012

Meterlochung:

Für die Schutzplankenholme Profil A (L1.1-101) und Profil B (L1.1-102) ist eine Verwendung von Holmen mit Zusatzlochung bei 1,0 m und 3,0 m („Meterlochung“) gleichwertig möglich. Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 19250 beurteilt und bewertet.

**Modifikation  
4**

Genehmigt  
am  
29.10.2012

Alternativer Verbundklebeanker:

Das bei den Anprallversuchen verwendete Mörtelsystem Hilti Folienpatrone HVU M16x125 kann gleichwertig durch den Verbundklebeanker Fischer Reaktionsmörtelpatrone RM II und Verbundankerstange RG M16 feuerverzinkt, 8.8 mit Scheibe 50-18-4 ersetzt werden. Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 21007 beurteilt und bewertet. Am 22.03.2018 wurde der Bericht 21007\_Rev02 genehmigt.

**Modifikation  
5**

Genehmigt  
am  
29.10.2012

Einsatzmöglichkeit als doppelte Ausführung:

Das System kann in doppelter Ausführung installiert werden. Dabei ändert sich die **Systembreite auf 86 cm**. Die wesentlichen Eigenschaften des getesteten Systems bleiben erhalten. Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 21006 beurteilt und bewertet.

**Modifikation  
6**

Genehmigt  
am  
27.12.2012

Schutzplankenholme A- und B-Profil:

Verwendung von Schutzplankenholmen Profil A (L1.1-101) und Schutzplankenholmen Profil B (L1.1-102) in Verbindung mit den jeweils zugehörigen Bauteilen ist gleichwertig möglich. Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 16975\_Rev1 beurteilt und bewertet.

**Modifikation  
7**

Genehmigt  
am  
27.03.2013

Dilatationsstoß:

Analog zum System Super-Rail Eco auf BW kann auch bei gegenständlichem System ein Dilatationsstoß verwendet werden. Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 22225 beurteilt und bewertet.

Wien, 09.07.2020

Seite 2 von 3





## Anhang zum Zertifikat der Leistungsbeständigkeit Zertifikat- Nr.: 0120 – CPR – 2010



Landesgesellschaft  
Österreich

### **Modifikation 8**

Genehmigt  
am  
26.08.2014

#### Gleichwertigkeit von Fertigteilankern:

Anstelle der Hilti HVU Verbundanker können Fertigteilanker M16, 200/200 gemäß RAL-Teile-Nr. 41.10 und RAL-Teile-Nr. 41.11 eingesetzt werden, wenn ein positiver Bericht nach Richtlinie Prüf1 vorgelegt werden kann. Die maximale Ausziehungskraft darf 64 kN nicht unterschreiten. Gegenständliche Modifikation wurde im Bericht 24410 beurteilt und bewertet.

### **Modifikation 9**

Genehmigt  
am  
02.09.2014

#### Alternatives Verankerungskonzept:

Bei Sanierungen oder Fehlbohrungen kann alternativ das System HILTI-HIT-RE 500-SD eingesetzt werden. Gegenständliche Modifikation wurde im Bericht 27181 beurteilt und bewertet.

### **Modifikation 10**

Genehmigt  
am  
16.02.2015

#### Änderung Verschraubung zwischen Holm und Deformationselement:

Die HRK-Schraube mit Nase M 16x45, 4.6 mit Mutter 5 (40.01) soll durch die HRK-Schraube mit Sechskant M 16x45, 8.8 mit Mutter 8 (40.04) ersetzt werden. Gegenständliche Modifikation wurde im Bericht 28268\_1 beurteilt und bewertet.

### **Modifikation 11**

Genehmigt  
am  
22.12.2016

#### Änderung der Fußplattenneigung:

Das Produkt kann auf Fundamenten mit einer Neigung von 0-15% aufgestellt werden. Die Neigung der Fußplatten kann dementsprechend angepasst werden. Gegenständliche Modifikation wurde im Bericht 22316\_Rev01 beurteilt und bewertet.

### **Modifikation 12**

Genehmigt  
am  
23.12.2016

#### Wegfall Schrauben bei geändertem Stoßverbinder:

Bei Verwendung des geänderten längeren Stoßverbinders können bei der Kastenprofil- Stoßverbindung die beiden M 14 Schrauben weggelassen werden. Gegenständliche Modifikation wurde im Bericht 28268\_3\_Rev02 beurteilt und bewertet.

#### „Schonplatten“:

An Stahlbrücken erfolgt die Befestigung nicht mit Verbundankern sondern mittels Stahlplatten (650x400x30 bzw. 500x400x25 und Durchgangsbohrungen M16). Die Stahlplatten werden mit dem Brückentragwerk verschweißt, die Fußplatten des C-Pfostens werden mit den Stahlplatten verschraubt. Gegenständliche Modifikation wurde im Bericht 725113391 beurteilt und bewertet.

### **Modifikation 13**

Genehmigt  
am  
12.12.2018

#### Verbundklebeanker:

Die Hilti Folienpatrone HVU M16x125 und Verbundankerstange M16 feuerverzinkt, 8.8 mit Scheibe 50-18-4 kann ersetzt werden durch „Hilti Folienpatrone HVU2 M16x125 und Verbundankerstange M16 feuerverzinkt, 8.8 mit Scheibe 50-18-4“ Gegenständliche Modifikation wurde im Bericht 725117218 beurteilt und bewertet.

### **Modifikation 14**

Genehmigt  
am  
11.02.2019

Wien, 09.07.2020



Seite 3 von 3



Landesgesellschaft  
Österreich

## Certificate of constancy of performance Certificate - No.: 0120 – CPR – 2010

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

### Super-Rail BW

Containment category:	H2	N2	L2
Impact severity:	B	B	B
Normalized working width:	W4	W2	W4
Normalized dynamic deflection:	0,6 m	0,4 m	0,6 m
Normalized vehicle intrusion:	VI4	NPD	VI4
Resistance to snow removal:	Class 3		

Durability: Steel galvanized according to EN ISO 1461  
or alternatively coated according to EN 10346

placed on the market by

**Volkman & Rossbach GmbH & Co. KG**  
**Hohe Straße 9-17**  
**56410 Montabaur, DE**

and produced in the manufacturing plant

BBV Baustahl und Blechverarbeitungs- gesellschaft mbH & Co KG. Am Lokwerk 11 14774 Brandenburg – Kirchmöser, DE	KFS Kirchmöser Formstahl GmbH Am Lokwerk 11 14774 Brandenburg – Kirchmöser, DE
MAXILOR SAS. 17, Rue Clément Ader 57 970 YUTZ, FR	INTRAKAT S.A. 5th km Larissa -Tyrnavos National Road 415 00 Giannouli Larissa, Greece

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA 1.b of the standard

### EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012

under system 1 for the performances set out above are applied and that the construction product fulfils all the prescribed requirements for these performances.

This certificate was first issued on 11.11.2010, based on the assessment report 14492/11.11.2010, was amended by the assessment reports 26779\_VR/24.09.2014 and 725152128\_VR/03.07.2020 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performances of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by the product certification body.

Vienna, 09.07.2020

Page 1 von 3



TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH Zertifizierungsstelle für Produkte Arsenal, Objekt 207 1030 Wien



Annex to  
**certificate of constancy of performance**  
**Certificate - No.: 0120 – CPR – 2010**



Landesgesellschaft  
 Österreich

**For the construction product Super-Rail BW**

**Placed on the market by** **Volkman & Rossbach GmbH & Co. KG**  
**Hohe Straße 9-17**  
**56410 Montabaur, DE**

Corrosion protection of beams:

**Modification 1**  
 Approved on  
 12.04.2011

Corrosion protection of the A-beam (L1.1-101) and B-beam (L1.1-102) can be done via hot dip galvanizing according to DIN EN ISO 1461:2009 or alternatively via continuous galvanizing according to DIN EN 10346:2009 with steel bands with zinc(Z) (DIN EN 10346-S250GD+Z600-N-A-C) or respectively with zinc-aluminum(ZA) (DIN EN 10346-S250GD+ZA300 and ZA600-N-A-C)-coating. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 15915.

**Modification 2**  
 Approved on  
 17.11.2011

Use of equivalent sealing washers:

The oval washer (RAL-Part No. 41.41) or the larger round washer (RAL-Part No. 40.33-V) may be used instead of the round sealing washer (RAL-Part no. 40.32). The mentioned modification was judged and assessed in the test report 17757. On 12.12.2016 the report 17757\_Rev02 was approved.

**Modification 3**  
 Approved on  
 16.04.2012

Meter holes:

The rails profile A and profile B may be modified with additional elongated holes according to RAL-Drawing no. L1.1-101 and L1.1-102. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 19250.

**Modification 4**  
 Approved on  
 29.10.2012

Alternative chemical anchor

The anchor Hilti HVU M16x125, which was used during the ITT can be equally replaced with the "Fischer Reaktionsmörtelpatrone RM II" and composite anchor rod RG M16. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 21007. On 22.03.2018 the report 21007\_Rev02 was approved.

**Modification 5**  
 Approved on  
 29.10.2012

Double installment:

The system may be modified to a double installment. The system width changes to 86 cm. The characteristics of the system remain unchanged. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 21006.

**Modification 6**  
 Approved on  
 27.12.2012

Equivalence of A and B profile:

The A-beam (L1.1-101) and B-beam (L1.1-102) with the additionally needed parts can be seen as equivalent. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 16975\_Rev01.

**Modification 7**  
 Approved on  
 27.03.2013

Dilatation element:

Dilatation elements can be used analogue to the system Super-Rail Eco auf BW. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 22225

**Modification 8**  
 Approved on  
 26.08.2014

Equivalent anchor:

Prefabricated anchors M16, 200/200 according to RAL-Part-No. 41.10 and RAL-Part-No. 41.11 can be used instead of Hilti HVU chemical anchor. A positive test report according to „Richtlinie Prüf1“ must be provided. The maximum pull out force must be at least 64 kN. The mentioned modification was judged and assessed in the report 24410.

Vienna, 09.07.2020

Page 2 von 3





## Annex to certificate of constancy of performance Certificate - No.: 0120 – CPR – 2010



Landesgesellschaft  
Österreich

**Modification 9**  
Approved on  
02.09.2014

Alternative anchor concept:

For renovations or incorrect drilling, the HILTI-HIT-RE 500-SD system can be used as an alternative anchor concept. The mentioned modification was judged and assessed in the report 27181.

**Modification 10**  
Approved on  
16.02.2015

Change of nut and bolt between beam and deformation element:

The round head bolt with nose M 16x45, 4.6 with nut 5 (40.01) should be replaced by the round head bolt with hexagon M 16x45, 8.8 with nut 8 (40.04). The mentioned modification was judged and assessed in the report 28268\_1.

**Modification 11**  
Approved on  
22.12.2016

Changing the foot plate tilt:

The product can be placed on foundations with an angle of 0-15%. The inclination of the foot plates can be adjusted accordingly. The mentioned modification was judged and assessed in the report 22316\_Rev01.

**Modification 12**  
Approved on  
23.12.2016

Omission of bolts with adapted butt joint:

When using the adapted longer butt joint, the two M 14 bolts can be omitted in the box profile butt joint. The mentioned modification was judged and assessed in the report 28268\_3\_Rev02.

**Modification 13**  
Approved on  
12.12.2018

Connection Plate:

On steel bridges instead of the adhesive anchors connection plates 650x400x30 resp. 500x400x25 with threaded holes M16 are used. The steel plates are welded to the bridge. The foot plate of the posts of the barrier are bolted to the connection plates. The mentioned modification was judged and assessed in the report 725113391.

**Modification 14**  
Approved on  
11.02.2019

Adhesive Anchor:

The Hilti foil capsule HVU M16x125 with anchor rod M16 hot dip galvanized, 8.8 with washer 50-18-4 can be replaced by a „Hilti foil capsule HVU2 M16x125 with anchor rod M16 hot dip galvanized 8.8 with washer 50-18-4“ The mentioned modification was judged and assessed in the report 725117218.

Vienna, 09.07.2020

Page 3 von 3

