

Landesgesellschaft
Österreich

Zertifikat der Leistungsbeständigkeit Zertifikat- Nr.: 0112 – CPR – 2010

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt

Super-Rail VZB

Aufhaltestufe:	N2	H2	L2
Normalisierter Wirkungsbereich:	W1	W3	W3
Anprallheftigkeitsstufe:	B	B	B
Normalisierte dyn. Durchbiegung:	0,2 m	0,5 m	0,5 m
Normalisierte Fahrzeugeindringung:	NPD	VI3	VI3
Beständigkeit Schneeräumung:		Klasse 3	

Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder alternativ nach EN 10346

In Verkehr gebracht durch
Volkman & Rossbach GmbH & Co. KG
Hohe Straße 9 17
56410 Montabaur

und in folgenden Werken gefertigt

BBV Baustahl und Blechverarbeitungsg mbH & Co KG. Am Lokwerk 11 D-14774 Brandenburg – Kirchmöser	KFS Kirchmöser Formstahl GmbH Am Lokwerk 11 D-14774 Brandenburg – Kirchmöser
MAXILOR SAS. 17, Rue Clément Ader 57 970 YUTZ.	INTRAKAT S.A. 5th km Larissa -Tyrnavos National Road Giannouli Larissa Greece 415 00

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit im Anhang ZA.1.b der harmonisierten Norm

EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012

entsprechend System 1 angewendet werden und dass das Bauprodukt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 06.11.2010 ausgestellt auf Basis des Bewertungsberichts 26776_VR_rev1/29.04.2020 und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Wien, 07.05.2020



TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH Zertifizierungsstelle für Produkte Arsenal, Objekt 207 1030 Wien

Landesgesellschaft
Österreich

Anhang zum Zertifikat der Leistungsbeständigkeit Zertifikat- Nr.: 0112 – CPR – 2010

Für das Bauprodukt**Super-Rail VZB****In Verkehr gebracht
durch****Volkmann & Rossbach GmbH & Co. KG
Hohe Straße 9 17
56410 Montabaur****Modifikation 1:
Genehmigt am
12.04.2011**Korrosionsschutz von Schutzplankenholmen:

Der Korrosionsschutz von Schutzplankenholmen Profil A (L1.1-101) und Profil B (L1.1-102) erfolgt als Stückverzinkung nach EN ISO 1461 (Ausgabe 10/2009) oder alternativ durch die Verwendung von kontinuierlich schmelztauchveredeltem Stahlband („Bandverzinken“) mit Zink (Z)- nach EN 10346-S250GD+Z600 bzw. mit Zink-Aluminium (ZA)-Überzug nach EN 10346-S250GD+ZA300 (Ausgabe 10/2015). Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 15915 beurteilt und bewertet.

**Modifikation 2:
Genehmigt am
16.04.2012**Meterlochung:

Für die Schutzplankenholme Profil A (L1.1-101) und Profil B (L1.1-102) ist eine Verwendung von Holmen mit Zusatzlochung bei 1,0 m und 3,0 m („Meterlochung“) gleichwertig möglich. Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 19250 beurteilt und bewertet.

**Modifikation 3:
Genehmigt am
27.12.2012**Schutzplankenholme A- und B-Profil:

Verwendung von Schutzplankenholmen Profil A (L1.1-101) und Schutzplankenholmen Profil B (L1.1-102) in Verbindung mit den jeweils zugehörigen Bauteilen ist gleichwertig möglich. Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 16975_Rev1 beurteilt und bewertet.

**Modifikation 4:
Genehmigt am
16.02.2015**Änderung Verschraubung zwischen Holm und Deformationselement:

Die HRK-Schraube mit Nase M 16x45, 4.6 mit Mutter 5 (40.01) soll durch die HRK-Schraube mit Sechskant M 16x45, 8.8 mit Mutter 8 (40.04) ersetzt werden. Gegenständliche Modifikation wurde im Bericht 28268_1 beurteilt und bewertet.

**Modifikation 5:
Genehmigt am
23.12.2016**Wegfall Schrauben bei geändertem Stoßverbinder:

Bei Verwendung des geänderten längeren Stoßverbinders können bei der Kastenprofil Stoßverbindung die beiden M 14 Schrauben weggelassen werden. Gegenständliche Modifikation wurde im Bericht 28268_3_Rev02 beurteilt und bewertet.

**Modifikation 6:
Genehmigt am
23.12.2016**Änderung Verschraubung zwischen Kastenprofil und Pfosten:

Die Modifikation beschreibt den Ersatz der Schraube mit Sechskant M 10x45, 4.6 mit Mutter 5; ISO 4034 (RAL-Teil Nr. 40.42) durch Schraube mit Sechskant M 10x45, 8.8 mit Mutter 8; ISO 4032 (RAL-Teil Nr. 40.54) beim Anschluss zwischen Kastenprofil und Pfosten. Gegenständliche Modifikation wurde im Bericht 28268_5 beurteilt und bewertet.

**Modifikation 7:
Genehmigt am
03.07.2017**Versatz Kastenprofilstöße:

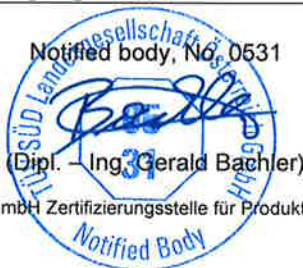
Der Versatz zwischen oberem und unterem Kastenprofilholm kann durch direkt übereinanderliegend angeordnete Kastenprofilstöße ersetzt werden. Gegenständliche Modifikation wurde im Bericht 71883 beurteilt und bewertet.

**Modifikation 8:
Genehmigt am
11.02.2019**Verbundklebeanker HVU und HVU2:

Der Verbundklebeanker gemäß RAL-Teil Nr. 41.05 „Hilti Folienpatrone HVU M16x125 und Verbundankerstange M16 feuerverzinkt, 8.8 mit Scheibe 50-18-4“ gilt als gleichwertig zum Verbundklebeanker „Hilti Folienpatrone HVU2 M16x125 und Verbundankerstange M16 feuerverzinkt, 8.8 mit Scheibe 50-18-4“. Dies wurde im Bericht 725117218 beurteilt. Für dieses System kann der Analogieschluss gezogen werden.

Wien, 07.05.2020

Notified body, No. 0531





Landesgesellschaft
Österreich

Certificate of constancy of performance Certificate - No.: 0112 – CPR – 2010

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Super-Rail VZB

Containment level:	N2	H2	L2
Normalized working width:	W1	W3	W3
Impact severity:	B	B	B
Normalized dynamic deflection:	0.2 m	0.5 m	0.5 m
Normalized vehicle intrusion:	NPD	VI3	VI3
Resistance to snow removal:		Class 3	

durability: steel, galvanized according to EN ISO 1461 or alternatively to EN 10346

placed on the market by
Volkman & Rosbach GmbH & Co. KG
Hohe Straße 9 17
56410 Montabaur

and produced in the manufacturing plants

BBV Baustahl und Blechverarbeitungsg mbH & Co KG. Am Lokwerk 11 D-14774 Brandenburg – Kirchmöser	KFS Kirchmöser Formstahl GmbH Am Lokwerk 11 D-14774 Brandenburg – Kirchmöser
MAXILOR SAS. 17, Rue Clément Ader 57 970 YUTZ.	INTRAKAT S.A. 5th km Larissa -Tyrnavos National Road Giannouli Larissa Greece 415 00

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA 1.b of the standard

EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012

under system 1 for the performances set out above are applied and that the construction product fulfils all the prescribed requirements for these performances.

This certificate was first issued on 06.11.2010, based on the assessment report 26776_VR_rev1/29.04.2020 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performances of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by the product certification body.

Wien, 07.05.2020

Notified body, No. 0531



Landesgesellschaft
Österreich

Annex to certificate of constancy of performance Certificate - No.: 0112 – CPR – 2010

For the construction product Super-Rail VZB

Placed on the market by **Volkman & Rossbach GmbH & Co. KG**
Hohe Straße 9 17
56410 Montabaur

<p>Modification 1: Approved on 12.04.2011</p>	<p><u>Corrosion protection of beams:</u> Corrosion protection of the A-beam (L1.1-101) and B-beam (L1.1-102) can be done via hot dip galvanizing according to DIN EN ISO 1461:2009 or alternatively via continuous galvanizing according to DIN EN 10346:2009 with steel bands with zinc(Z) (DIN EN 10346-S250GD+Z600-N-A-C) or respectively with zinc-aluminum(ZA) (DIN EN 10346-S250GD+ZA300 and ZA600-N-A-C)-coating. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 15915.</p>
<p>Modification 2: Approved on 16.04.2012</p>	<p><u>Meter holes:</u> The rails profile A and profile B may be modified with additional elongated holes according to RAL-Drawing no. L1.1-101 and L1.1-102. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 19250.</p>
<p>Modification 3: Approved on 27.12.2012</p>	<p><u>Equivalence of A and B profile:</u> The A-beam (L1.1-101) and B-beam (L1.1-102) with the additionally needed parts can be seen as equivalent. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 16975_Rev01.</p>
<p>Modification 4: Approved on 16.02.2018</p>	<p><u>Change of nut and bolt between beam and deformation element:</u> The round head bolt with nose M 16x45, 4.6 with nut 5 (40.01) should be replaced by the round head bolt with hexagon M 16x45, 8.8 with nut 8 (40.04). The mentioned modification was judged and assessed in the report 28268_1.</p>
<p>Modification 5: Approved on 23.12.2016</p>	<p><u>Omission of bolts with adapted butt joint:</u> When using the adapted longer butt joint, the two M 14 bolts can be omitted in the box profile butt joint. The mentioned modification was judged and assessed in the report 28268_3_Rev02.</p>
<p>Modification 6: Approved on 23.12.2016</p>	<p><u>Change of nut and bolt between box profile and post:</u> The modification describes the replacement of the bolt with hexagon M10x45, 4.6 with nut 5; ISO 4034 (RAL part No 40.42) with a bolt with hexagon M10x45, 8.8 with nut 8; ISO 4032 (RAL Part No. 40.54) connecting the box profile and the post. The mentioned modification was judged and assessed in the report 28268_5.</p>
<p>Modification 7: Approved on 03.07.2017</p>	<p><u>Offset of box profile joints:</u> The offset between the upper and lower box beam can be replaced by directly superposed box beam joints. The mentioned modification was judged and assessed in the report 71883.</p>
<p>Modification 8: Approved on 11.02.2019</p>	<p><u>Composite adhesive anchor HVU and HVU2:</u> The composite adhesive anchor according to RAL part no. 41.05 "Hilti foil cartridge HVU M16x125 and composite anchor rod M16 hot-dip galvanized, 8.8 with washer 50-18-4" is considered equivalent to the composite adhesive anchor "Hilti foil cartridge HVU2 M16x125 and composite anchor rod M16 hot-dip galvanized, 8.8 with washer 50-18-4". The mentioned modification was assessed in the test report 725117218. The analogy conclusion can be drawn for this system.</p>

Wien, 07.05.2020

Notified body, No. 0531

